



## Кран-балка ручная опорная

В конструкции ручных опорных кран-балок в отличие от электрических кранов, используются ручная таль на подъем и цепной механизм для передвижения тали и крана. Ручные кран-балки изготавливаются в обычном и взрывозащищенном исполнении. Отличительная конструктивная особенность подвесных кран-балок заключается в способе передвижения крана вдоль цеха.

### Технические характеристики:

- грузоподъемность : 3,2 ... 8 т; двухбалочные: 12,5 ... 20 т
- пролет : до 16.5 м;
- скорость передвижения : -
- режим работы : 1К по ГОСТу;
- температура окр.среды : -20С - +40С (-40С - +40С).

### Дополнительное оборудование

- отсутствует.

### Варианты исполнения

- температура окр.среды до - 40 С;
- химически защищенное исполнение;
- тропическое исполнение;
- взрывозащищенное исполнение.;

Грузоподъёмность т.	Пролёт, Lк, м	Высота подъёма, м	Тяговое усилие механизма, Н			Ак, +5, мм	В, мм	Н <sub>1</sub> , мм	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	e, мм	e <sub>1</sub> , мм	Нагрузка колеса на рельс *, кН		Масса крана *, т	Тип подкранового рельса			
			подъёма	передвиже ния тали	передвиже ния крана								железнодоро жного	специальн ого					
3,2	4,5	3,0; 6,0; 9,0;12,0	650	176,4	98	1200	1570	495	195	390	160	500	16,09	0,67	Рельс 24 ГОСТ 6368-82	Квадрат 50 ГОСТ 2591-88 Вст3пс5 ГОСТ 535-88			
	7,5																500	17,49	0,875
	10,5																500	18,18	1,13
5,0	4,5	3,0 6,0 9,0 12,0	750	196	147	1600	2146	470	170	560	160	550	23,47	0,83	Рельс 24 ГОСТ 6368-82	Квадрат 50 ГОСТ 2591-88 Вст3пс5 ГОСТ 535-88			
	7,5																550	24,17	1,095
	10,5																550	27,36	1,495
	13,5																620	28,45	2,040
	16,5																620	29,70	2,33
8,0	4,5	3,0 6,0 9,0 12,0	750	245	196	1800	2340	650	150	1000	180	600	41,02	1,335	Рельс 24 ГОСТ 6368-82	Квадрат 50 ГОСТ 2591-88 Вст3пс5 ГОСТ 535-88			
	7,5																600	41,27	1,61
	10,5																650	41,90	2,060
	13,5																650	45,76	2,53
	16,5																650	46,30	2,84

\*Данные указаны для кранов с высотой подъема – 12 м.

По заказу потребителя допускается изготовление кранов с пролетами, увеличенными на 0,5м по сравнению с указанными в таблице





Грузоподъёмность, т	3,2	5,0	8,0
Пролёт, Lк, м	4,5/7,5/10,5	4,5/7,5/10,5/13,5/16,5	4,5/7,5/10,5/13,5/16,5
Высота подъёма, м	3,0; 6,0; 9,0; 12,0	3,0; 6,0; 9,0; 12,0	3,0; 6,0; 9,0; 12,0
Тяговое усилие механизма			
Подъёма	650	750	750
Передвижения тали	176.4	196	245
Передвижения крана	98	147	196
Ак, +5 мм	1200/1200/1600	100/1600/1600/2100/2100	1800/1800/1800/2100/2100
В, мм	1570/1666/2066	2146/2146/2146/2620/2620	2340/2436/2436/2620/2620
H2, мм	495/495/561	470/500/570/590/640	650/650/622/680/730
h, мм	195/195/195	170/140/120/-60/-10	150/150/150/-30/-80
h1, мм	390/390/390	560/590/610/790/740	1000/1000/1000/1010/1060
e, мм	160	160	180
E1, мм	500/500/500	550/550/550/620/620	600/600/650/650/650
Нагрузка колеса на рельс, кН	16,09/17,49/18,18	23,47/24,17/27,36/28,45/29,7	41,02/41,27/41,9/45,76/46,3
Тип подкранового рельса			
Железнодорожного	Рельс 24 ГОСТ 6368-82	Рельс 24 ГОСТ 6368-82	Рельс 24 ГОСТ 6368-82
специального	Квадрат 50 ГОСТ 2591-88	Квадрат 50 ГОСТ 2591-88	Квадрат 50 ГОСТ 2591-88

\*Данные указаны для кранов с высотой подъема – 12 м.

По заказу потребителя допускается изготовление кранов с пролетами, увеличенными на 0,5м по сравнению с указанными в таблице

Получить подробную консультацию и просчитать точную стоимость заказа Вы можете по телефону (863) 221-22-58

